

## VÄLKOMMEN TILL FESTLIG PRISUTDELNING AV INDUSTRINS HÅLLBARHETSPRIS 2010

**20 oktober 2010 klockan 14.00  
på Tekniska Mässan, Stockholmsmässan**

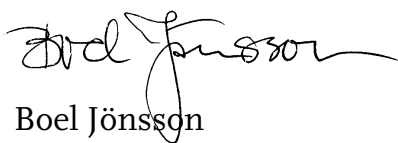
Industrins Hållbarhetspris delas ut för andra gången. Utmärkelsen syftar till att uppmärksamma goda insatser som görs inom industrin för ett mer hållbart samhälle, samt att inspirera fler att göra mer!

15 finalister har kvalificerat sig inför den slutbedömning som juryn nu arbetar med. Arbetet med att identifiera finalisterna har gjorts av ett tjugotal juryledamöter. Dessa är handplockade för sin gedigna kompetens och sitt inflytande inom bransch och industri.

Priset vilar på en grund av solid kompetens och ett brinnande intresse för hållbarhet som viktig framgångsfaktor för industrins konkurrenskraft.

Den 20 oktober klockan 14.00 – på den klassiska Tekniska Mässan – presenteras vinnarna vid en festlig prisutdelning. Följ skyltar från ingången genom Tekniska Mässan till höger och fram till avdelningen Verktyg. Prisutdelningen sker på scenen i Café & Aktivitetsmonter Verktyg (monternummer A35:30).

Vi hoppas ni kommer!



Boel Jönsson  
Chefredaktör  
Kemivärlden Biotech



Peter Schulz  
Chefredaktör  
Process Nordic

### **Viktig information**

Gäster till prisutdelningen  
erhåller gratis inträde  
till Tekniska Mässan.

Uppge kod 0340 vid registrering  
på [www.tekniskamassan.se](http://www.tekniskamassan.se)



## PRESENTATION AV KATEGORIER OCH FINALISTER

### KATEGORI

#### INNOVATIONS- OCH KREATIVITETSPRISET

*Går till person, företag eller organisation som lyckats kommersialisera hållbart innovationstänkande – genom egen insats eller genom medarbetare – på ett nytänkande och kreativt sätt.*

##### CMI AB



För att ha identifierat ett generellt problem med vatten förorenat av mikroorganismer och utvecklat och patenterat en enkel reningslösning som bygger på användandet av elektromagnetiska pulser. Systemet är

energi- och driftsnålt, kemikaliefritt och genererar minimalt med avfall. Det har potential för många typer av infekterade vatten både strömmande och stillastående.

##### Mölnlycke Healthcare AB

För utveckling av en helt ny, tvåkomponents, hudvänlig silikonprodukt som avsevärt minskar problemen med läckage från sårforband. Silikonprodukten tvärbinds kemiskt till en massa som fäster bra mot huden men är skonsam att avlägsna. Som läckage-tätning och fixeringshjälp innebär silikonpastan mindre lidande för patient och att färre såromläggningar behöver göras.



##### SolTechEnergy AB



För att utifrån grundläggande forskning om ljusabsorbans patenterat och utvecklat ett solenergisystem som är en del i en byggnads yttre skal, som

tak eller vägg och som samtidigt fungerar som klimatskydd, aktiv tilläggsisolering och solfångare. Det sparar både miljö, klimat och resurser. Systemet bygger på användning av generiska komponenter och har hittat ett sätt att använda återvunnet glas.

### KATEGORI

#### ÅRETS SOCIALA ANSVARSPRIS

*Ges till företag som på ett framgångsrikt sätt tar ansvar för människor och miljö genom hela kedjan från råvara till färdig produkt, leverans och återvinning.*

##### Cemus vid Uppsala universitet



Cemus är en utbildning i livsavgörande frågor som studenterna själva startat och som nått stor omfattning och hög standard.

Den ger studenterna kunskaper och insikter i frågor som rör miljö och utveckling. Olika pedagogiska metoder provas ut och studenterna ges stort inflytande över kurserna och medverkar bland annat vid val av lärare. Utbildningen har blivit en internationell förebild.

##### Atlas Copco



För att en miljon människor fått tillgång till dricksvatten genom frivilligorganisationen Vatten för alla, där företagets anställda arbetar frivilligt. Organisationen grundades och stöds av Atlas Copco. Företaget bedriver även ett program för att arbeta mot hiv och aids bland de anställda i nio länder i Afrika.

##### Södra skogsägarnas koncernchef Leif Brodén



För sitt sätt att ta till vara sina medarbetares idéer. Han har också visat att det går att vända problem till möjligheter med sin hantering av stormarna Gudrun

och Per. Han är också ett föredöme som företagsledare inför den gröna omställningen. Södra skogsägarna har länge och medvetet satsat på miljö- och klimatvänliga processer.

## KATEGORI

### INDUSTRINS ENERGIPRIS

*För satsning eller initiativ som väsentligt förbättrat eller minskat energianvändningen för företag, i form av exempelvis bättre teknik, planering, logistik, samarbete och ledarskap. Mängden minskad energi-användning är en viktig faktor.*

#### Kubals miljö- och processinvesteringar



För att ha investerat cirka 1,7 miljarder kronor i sin process som ökar produktionen av aluminium med cirka 30 procent, minskar elförbrukningen med nästan 20 procent per producerat ton och helt eliminerar utsläpp av polyaromatiska kolväten och kraftigt reducerar utsläppen av fluorföreningar. Sundsvalls största industriella föroreningskälla reduceras på ett unikt sätt, samtidigt som 360 jobb säkras för många år framåt.

#### Atlas Copcos oljefria luftkompressorer



Atlas Copco har lanserat en serie vattenkylda, oljefria luftkompressorer utrustade med ett system för energiåtervinning. Kompressorerna kan återvinna 100 procent av elektriciteten i form av varmvatten och kan på så sätt kraftigt minska energikostnaderna och koldioxidutsläppen inom ett flertal industrier.

#### Hyheat omvandlar spillvärme till fjärrvärme

Hyheat har utvecklat en hygroskopisk kondensator, som kan öka värmeutbytet med upp till 20 procent i ett kraftverk utan att elproduktionen påverkas. Systemet gör det möjligt att effektivt ta vara på värmen i varma, fuktiga luftströmmar, med en dagpunkt på 40 till 60 grader C. Sådana luftströmmar finns till exempel i skogsindustrins torkar.



## KATEGORI

### ÅRETS HÅLLBARA PRODUKT

*Går till företag som har utvecklat eller tillverkar en uttalat hållbar produkt. Produkten ska tydligt minska resursförbrukningen, ersätta fossil råvara och/eller minska utsläpp.*

#### Bauers kemikaliefria vattenbehandling

Bauer PipeJet vattenbehandling tar på lång sikt bort alla avlagringar ifrån rörsystem, vilket ger betydande och bestående sänkningar av energi-, drift-, service-, underhålls- och investeringskostnader. PipeJet genererar ett automatiskt förebyggande underhåll och förlänger livslängden för ett rörsystems alla ingående komponenter. Med Bauers teknik uppnås ett rent och effektivt rörsystem som dessutom skyddas från fortsatta avlagringar, korrosion och metallurnötning.



#### ClimateWells soldrivna luftkonditionering



SolarChiller är ett solcellsdrivet luftkonditioneringsaggregat som ger kyla, värme och varmvatten till bostäder, sjukhus och hotell helt utan användning av el. Aggregatet har en unik förmåga att lagra energi. Det unika med ClimateWells teknik är, förutom förmågan att integrerat kunna lagra energi, att den helt utan elanvändning kan konvertera värme till kyla. Genom detta reducerar SolarChiller dessutom energikostnader och minskar koldioxidutsläppen.

#### KarlsonHus Industriens klimatsmarta hus



Ekomer är en husbyggnadsteknik där användningen av fossila råvaror begränsats till ett minimum, vilket gör det färdiga huset koldioxidnegativt under en livstid på 100 år. Bland annat har mineralull och cellplast ersatts av cellulosa/returpapper och returglas. KarlsonHus har också ökat all användning av trä vilket ger ekologisk hållbarhet genom fotosyntesen. Om alla hus idag byggdes efter Ekomerkonceptet skulle utsläppen minska så mycket att klimatmålen som är satta för 2050 skulle uppnås.

## KATEGORI ÅRETS INDUSTRIHJÄLTE

*Priset går till person i industrin som åstadkommit något utöver det vanliga – gjort en upptäckt eller drivit viktig hållbarhetsfråga framgångsrikt, tagit över nedläggningshotade fabriker, eller startat nya intressanta industriprojekt.*

### Erik Rensfelt



Den svenska utvecklingen av förgasningsteknik för biomassa är starkt förknippad med Erik Rensfelt. Han har varit med i utvecklingen ända sedan 1970-talet, på företag som KTH och Studsvik. Nu vd för VVBGC AB. Han har också varit med om utvecklingen av det omtalade bolaget TPS som nådde stor framgång men tyvärr var något före sin tid och tvingades lägga ner verksamheten. Idag är förgasning av biomassa åter aktuellt, på grund av behovet av klimatanpassning. och Erik Rensfelts viktiga kunskaper om såväl företagande som teknik utnyttjas nu på uppdrag av Energimyndigheten.

### Christian Kinch, vd Bactiguard



Christian Kinch menar att det går att bygga ny hållbar industri i Sverige och har sett till att flytta hem samhällsviktig produktion, i motsatt riktning mot det vanliga, från Kina till Sverige. Bactiguard tillverkar produkter för behandling av vårdrelaterade infektioner som är ett blixtnabbt växande globalt problem. Med en skenande antibiotikaresistens så blir allt fler infektioner blir dödliga. Att motverka det kräver samarbete mellan forskning, politik och näringsliv, vilket Christian Kinch har initierat och lett på ett framgångsrikt sätt.

### Jimmy Jansson, Larssons Mekaniska



Genom en innovation har Jimmy Jansson visat hur återanvändning kan minska både miljöpåverkan och kostnad för användning av vändskär inom industrin. Han är operatör på Larssons Mekaniska och har visat att det är fullt möjligt att från verkstadsgolvet påverka en hel global industri. "Att sedan inte tillverkarna av vändskär jublar det förstår vi men vi har bara en moder jord", skriver hans medarbetare som nominerat honom.

## HUVUDPRISET

### INDUSTRINS STORA HÅLLBARHETSPRIS

*Huvudpriset går till den person/organisation eller företag, bland samtliga finalister, som mest framgångsrikt minskat sin miljöpåverkan/ökat sin hållbarhet, eller på ett betydande sätt gjort detta möjligt för andra.*



### Vad får vinnarna?

Äran och ett pris i form av en specialformgiven tavla. Tillsammans med Jonas Torstensson på Torstensson Art & Design AB har priset tagits fram i sann hållbar anda. Vid tillverkningen har returmaterial och återvunnet material använts och hela processen är medvetet upplagd för att skona miljön. Designen är viktig för att priset som symbol skall bli attraktivt att visa upp. Priset går lätt att källsortera när det en dag kanske måste kasseras. Men det tänker vi inte på nu!

## Jurymedlemmar per kategori:

### Industrins Stora Hållbarhetspris

Madelen Nilsson, Naturvetarna  
Sten-Åke Barr, ÅF  
Wille Birksten, IF Metall  
Boel Jönsson, Kemivärlden Biotech Kemisk Tidskrift

### Industrins Energipris

Sten-Åke Barr, ÅF  
Maria Sandqvist, Teknikföretagen  
Anna-Karin Hjalmarsson, Miljökraft  
Rainer Saxen, Process Nordic

### Årets Sociala Ansvarspris

Sasja Beslik, Nordea  
Martin Sjöberg, Talande Miljö  
Kristina Sandberg, SIS  
Kerstin Lundell, Process Nordic

### Årets Hållbara Produkt

Stuart Pledger, Sustainable Leadership Laboratory  
Torbjörn Egerhag, K.D. Feddersen  
Michael Möller, Plast & Kemiföretagen  
Peter Schulz, Process Nordic

### Innovations- och kreativetspriset

Magnus Rehn, Sting  
Magnus Boman, Goodpoint  
Boel Jönsson, Kemivärlden Biotech Kemisk Tidskrift

### Årets Industrihjälte

Bo Andersson, Emotron  
Marielle Korend-Larsson, MD Consulting  
Wille Birksten, IF Metall  
Kerstin Lundell, Process Nordic

## Definition av hållbarhet

För att en utveckling ska kallas hållbar krävs, enligt den mest vedertagna definitionen, att den innefattar tre delar:

**EKOLOGISK HÅLLBARHET**, som handlar om att långsiktigt bevara vattnens, jordens och ekosystemens produktionsförmåga och att minimera påverkan på naturen och människans hälsa.

**SOCIAL HÅLLBARHET**, som handlar om att bygga ett långsiktigt stabilt och dynamiskt samhälle där grundläggande mänskliga behov uppfylls.

**EKONOMISK HÅLLBARHET**, som handlar om att hushålla med mänskliga och materiella resurser på lång sikt.

### För mer information kontakta:

Boel Jönsson, chefredaktör Kemivärlden Biotech, boel.j@mentoronline.se, tfn 08-670 41 08

Peter Schulz, chefredaktör Process Nordic, peter.s@mentoronline.se, tfn 042-490 19 01

Heléne Jansdotter Lindholm, projektledare tfn 08-670 41 53, helene.l@mentoronline.se

**Mer info finns på [www.industrinshallbarhetspris.se](http://www.industrinshallbarhetspris.se)**